



Porównanie sterowników



Sterownik TC44: Sterownik z możliwością konfiguracji krzywej wypalania: nagrzewanie w 7 ustawianych fazach do 580 °C (wartość stała), następnie nagrzewanie z maksymalną szybkością do regulowanej temperatury końcowej, wybór faz czasu zatrzymania, wreszcie zakończenie programu ze studzeniem (nieregulowanym).



Sterownik TC66: Możliwość dowolnego ustawienia wszystkich wartości typowej krzywej wypalania ceramiki (opóźnienie startu, regulowane dwuetapowe nagrzewanie do pożądanej temperatury końcowej, czas przetrzymania, regulowane studzenie). Użytkownik ma do dyspozycji zapisanie sześciu programów, które może dowolnie dostosowywać do swoich wymagań.



Sterownik TC88E: Sterownik opracowany szczególnie z myślą o złożonych krzywych wypalania (w obróbce szkła). Krzywa obejmuje do 30 segmentów generujących procesy nagrzewania, zatrzymywania i studzenia. W ramach każdej rampy istnieje możliwość zaprogramowania dokładnego czasu, jak również wprowadzenia czasu opóźnionego startu. Użytkownik może zachować maksymalnie 30 krzywych wypalania jako programy.



Sterownik TC505: Krzywa wypalania sterownika TC 505 obejmuje czas opóźnionego startu, dwa ustawiane czasy nagrzewania i przetrzymania oraz regulowaną fazę studzenia. Użytkownik może dowolnie wprowadzać wszystkie wartości. Model ten obejmuje sześć programów stałych oraz pozwala indywidualnie zachować 23 kolejne programy. Urządzenie jest także wyposażone w przycisk blokady oraz miernik energii elektrycznej.



Sterownik TC507: Model podobny do TC 505, oferuje jednak całkowicie zmienną krzywą wypału. Możliwość dowolnego wprowadzenia do 99 segmentów, w tym procesy nagrzewania, zatrzymania i schładzania. Jednoczesne wprowadzanie ramp w °C/godz. lub w czasie. Możliwość ręcznej interwencji w przebieg programu. Użytkownik może zachować do 99 programów. Model TC 507 został opracowany w oparciu o TC 405/30 i stanowi tym samym standard w termicznej obróbce szkła.